# **BECKHOFF** New Automation Technology

Informationsblatt nach Art. 3 Abs. 2 EU Data Act | DE

I/O





# Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zur Dokumentation			
2	Ang	aben zum vernetzten Produkt	6	
	_	Hersteller		
		Produkt(e)		
3	Art,	Format und geschätzter Umfang der Produktdaten	7	
	3.1	Art der Daten	7	
	3.2	Format der Daten	7	
	3.3	Geschätzter Umfang der Daten	8	
4	Fähi	gkeit zur kontinuierlichen und Echtzeit-Datengenerierung	9	
5	Spei	icherung der Daten	10	
	5.1	Auf dem Gerät	10	
	5.2	Auf einem entfernten Server	10	
6	Zugi	riff, Abruf und Löschung der Daten	11	
	6.1	Zugriff und Abruf	11	
	6.2	Löschung	11	





### 1 Hinweise zur Dokumentation

Dieses Informationsblatt dient der Erfüllung der vorvertraglichen Informationspflichten gemäß Art. 3 Abs. 2 der Verordnung (EU) 2023/2854 (EU Data Act). Es richtet sich an Käufer, Mieter oder Leasingnehmer der unten bezeichneten vernetzten Produkte und soll eine transparente und verständliche Übersicht über die erzeugten Produktdaten sowie deren Handhabung bieten.

#### **Disclaimer**

Diese Dokumentation wurde sorgfältig erstellt. Die beschriebenen Produkte werden jedoch ständig weiterentwickelt.

Wir behalten uns das Recht vor, die Dokumentation jederzeit und ohne Ankündigung zu überarbeiten und zu ändern.

Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen in dieser Dokumentation können keine Ansprüche auf Änderung bereits gelieferter Produkte geltend gemacht werden.

#### Marken

Beckhoff®, ATRO®, EtherCAT®, EtherCAT G®, EtherCAT G10®, EtherCAT P®, MX-System®, Safety over EtherCAT®, TC/BSD®, TwinCAT/BSD®, TwinSAFE®, XFC®, XPlanar® und XTS® sind eingetragene und lizenzierte Marken der Beckhoff Automation GmbH.

Die Verwendung anderer in dieser Dokumentation enthaltenen Marken oder Kennzeichen durch Dritte kann zu einer Verletzung von Rechten der Inhaber der entsprechenden Kennzeichnungen führen.



EtherCAT® ist eine eingetragene Marke und patentierte Technologie, lizenziert durch die Beckhoff Automation GmbH, Deutschland.

#### Copyright

© Beckhoff Automation GmbH & Co. KG, Deutschland.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmusteroder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

#### Fremdmarken

In dieser Dokumentation können Marken Dritter verwendet werden. Die zugehörigen Markenvermerke finden Sie unter: <a href="https://www.beckhoff.com/trademarks">https://www.beckhoff.com/trademarks</a>.

#### Ausgabestände der Dokumentation

Version	Änderungen	
1.0	Erste Veröffentlichung	



# 2 Angaben zum vernetzten Produkt

### 2.1 Hersteller

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG, Hülshorstweg 20 33415 Verl, Deutschland

### 2.2 Produkt(e)

Dieses Informationsblatt findet Anwendung auf folgende Produkte der Beckhoff Automation GmbH & Co. KG:

- EtherCAT-Klemmen (https://www.beckhoff.com/ethercat-terminal)
- EtherCAT Box (<a href="https://www.beckhoff.com/ethercat-box/">https://www.beckhoff.com/ethercat-box/</a>)
- EtherCAT-Steckmodule (https://www.beckhoff.com/ethercat-plug-in-modules)
- Busklemmen (https://www.beckhoff.com/busterminal)
- Feldbus Box und IO-Link-Box (<a href="https://www.beckhoff.com/feldbusbox">https://www.beckhoff.com/feldbusbox</a>)
- Infrastrukturkomponenten (https://www.beckhoff.com/infrastructure-components)
- EtherCAT-Entwicklungsprodukte (https://www.beckhoff.com/ethercat-development-products)
- Messwandler (https://www.beckhoff.com/current-transformers)
- Stromversorgungen (https://www.beckhoff.com/power-supplies)

Die vorgenannten I/O Produkte sind bestimmungsgemäß darauf ausgelegt, örtlich Daten wie z.B. Messwerte zu erheben und über unterschiedliche, applikationsseitig zugängliche digitale Schnittstellen an eines oder mehrere übergeordnete Geräte ("Steuerung") zur Weiterverarbeitung zu senden.



### 3 Art, Format und geschätzter Umfang der Produktdaten

### 3.1 Art der Daten

Kategorie	Beschreibung	Beispiele		
Stammdaten	Feste, produktbezogene Identifikationsdaten, die sich während der Nutzung nicht ändern.	Hersteller, Artikelnummer, Seriennummer, Firmware- Version		
Lebenszyklusdaten	Fortgeschriebene Nutzungsdaten, die den Zustand oder die Beanspruchung des Geräts über die gesamte Lebensdauer dokumentieren.	Betriebsstundenzähler, Überlastzähler, Start/Stopp- Zyklen		
Betriebsdaten	Laufzeitdaten, die während des aktiven Betriebs entst unterschieden in:	etriebs entstehen. Diese werden weiter		
L Prozessdaten	Echtzeitdaten, die unmittelbar für Steuerungs-, Regelungs- oder Messzwecke genutzt werden. Sie spiegeln den momentanen Betriebszustand wider und können zyklisch übertragen werden.	Sollwert, Ist-Drehmoment, Drehzahl, Statusbit, Eingangssignal, Ausgangssignal, Authentisierungsdaten		
<sup>L</sup> Servicedaten	Diagnosedaten, Zustandsmeldungen oder Parameter, die zur Inbetriebnahme, Wartung oder Fehleranalyse dienen, aber nicht direkt am Steuerungszyklus beteiligt sind.	Fehlercode, Temperatur, Kommunikationsstatus, Firmware-Parameter, Authentisierungsdaten		

Dumps und Speicherauszüge enthalten Daten aus einer oder mehreren der o. g. Kategorien.

### 3.2 Format der Daten

#### **Prozessdaten**

Binäre Daten mit fester Struktur, z. B. Ganzzahl- oder Gleitkommawerte in 16- bis 32-Bit-Formaten (z. B. INT16, UINT32, REAL32).

#### Servicedaten

Parametrier- und Diagnosedaten, ebenfalls binär codiert, häufig als einzelne Variablen oder strukturierte Datensätze. Diese Daten enthalten typischerweise numerische Messwerte, Zustandskennungen oder Textfelder in kodierter Form (z. B. ASCII oder UTF-8).

#### Lebenszyklus- und Stammdaten

Statisch oder fortgeschrieben gespeicherte Werte, die den Lebenslauf und die Identität des Geräts beschreiben. Numerische Formate (z. B. Zählerstände, Versionsnummern) werden in Binär- oder Integer-Darstellung abgelegt, textuelle Inhalte (z. B. Herstellername, Produktbezeichnung, Seriennummer) als ASCII- oder UTF-8-Strings.



# 3.3 Geschätzter Umfang der Daten

#### **Prozessdaten**

Das erzeugte Datenvolumen hängt maßgeblich von der eingestellten Sampling-Rate, der Anzahl aktivierter Daten und der Betriebsdauer ab.

Produktbeispiel A: 8 digitale Eingänge zu je 1 Bit pro Eingangskanal:

Anwendungsintensität	Sampling-Rate	Prozessdaten (Rohdaten)	Datenvolumen
niedrig	10 Hz	10 × 1 Byte/s	86,4 kB/d
mittel	100 Hz	100 × 1 Byte/s	864 kB/d
hoch	1 kHz	1.000 × 1 Byte/s	8,64 MB/d
sehr hoch *)	10 kHz	10.000 × 1 Byte/s	86,4 MB/d

Produktbeispiel B: 4 analoge Eingänge zu je 32-Bit Float-Format (4 Byte):

Anwendungsintensität	Sampling-Rate	Prozessdaten (Rohdaten)	Datenvolumen
niedrig	10 Hz	10 × 4×4 Byte/s	13,8 MB/d
mittel	100 Hz	100 × 4×4 Byte/s	138 MB/d
hoch	1 kHz	1.000 × 4×4 Byte/s	1,38 GB/d
sehr hoch *)	10 kHz	10.000 × 4×4 Byte/s	13,8 GB/d

<sup>\*)</sup> Eine sehr hohe Anwendungsintensität ist typisch für I/O-Produkte von Beckhoff, insbesondere für EtherCAT-Klemmen.

**Servicedaten** können nur azyklisch abgerufen werden, je nach Datum beträgt das Volumen einige Byte bis einige MB.

**Lebenszyklus- und Stammdaten** können nur azyklisch abgerufen werden, je nach Datum beträgt das Datenvolumen einige Byte.



# 4 Fähigkeit zur kontinuierlichen und Echtzeit-Datengenerierung

Die Produkte sind dazu in der Lage, Prozessdaten kontinuierlich und in Echtzeit zu generieren.

"Kontinuierlich" ist für diese Produkte dahingehend zu verstehen, dass die Prozessdaten in regelmäßigem Abstand, üblicherweise mehrmals in der Sekunde und in seltenen Fällen in Zeitperioden von einigen Sekunden Dauer, generiert werden.

"Echtzeit" ist für diese Produkte dahingehend zu verstehen, dass die Prozessdaten stets (in jedem Fall) innerhalb einer definierten Zeitspanne generiert werden. Diese Zeitspanne beträgt typischerweise einige Mikrosekunden (µs) bis zu mehreren Sekunden.



# 5 Speicherung der Daten

Das vernetzte Produkt generiert Daten, die auf anderen Geräten oder einem entfernten Server gespeichert werden können.

### 5.1 Auf dem Gerät

Auf den Produkten selbst werden sowohl flüchtig als auch permanent sämtliche Prozessdaten und Teile der Servicedaten gespeichert.

"Flüchtig" bedeutet, dass Daten nur so lange existent/lesbar sind, wie das Produkt mit Energie versorgt wird ("Stromversorgung"). Bei Ausfall der Energie gehen die Daten unwiederbringlich verloren. "Permanent" bedeutet, dass Daten dauerhaft im Produkt gespeichert werden und auch nach einem Energieausfall weiterhin unverändert lesbar sind.

### 5.2 Auf einem entfernten Server

Die Produkte selbst sind nicht in der Lage, Daten auf einem entfernten Server zu speichern.

Eine Datenspeicherung auf entfernten Servern erfolgt nur, wenn das vernetzte Produkt mit einem dafür vorgesehenen Dienst verknüpft wird und die Datenübertragung zu diesem Dienst aktiviert ist. Auch die Speicherdauer ist abhängig vom verwendeten Dienst.



# 6 Zugriff, Abruf und Löschung der Daten

Der Zugriff und Abruf sowie die Löschung der Daten kann über einen geeigneten Rechner, z. B. einem Industrie-PC, zusammen mit einer Software, die das eingesetzte Datenübertragungsprotokoll unterstützt, realisiert werden.

### 6.1 Zugriff und Abruf

Datenzugriff und -abruf kann z. B. mit der Software TwinCAT und dem Datenübertragungsprotokoll EtherCAT erfolgen.

### 6.2 Löschung

Die Daten können durch den Nutzer abhängig von der Datenart mit den protokollspezifischen Mitteln und gemäß der jeweiligen Produktdokumentation wie folgt gelöscht werden:

#### **Prozessdaten**

Da die Speicherung flüchtig ist, ist eine Löschung nicht notwendig.

#### Servicedaten

Eine Löschung ist möglich. Diese kann auch durch Zurücksetzen oder Überschreiben der Datenspeicher erfolgen.

#### Lebenszyklus- und Stammdaten

Eine Löschung ist nicht möglich.



Mehr Informationen: www.beckhoff.com/io

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG Hülshorstweg 20 33415 Verl Deutschland Telefon: +49 5246 9630 info@beckhoff.com www.beckhoff.com

