



## XTS Hygienic | Hochflexibel und optimal zu reinigen

Das vollgekapselte, mechatronische Transportsystem XTS Hygienic kombiniert die Vorteile von Rotations- und Linearsystemen für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen. Die Edelstahlausführung des linearen Transportsystems XTS in IP 69K enthält alle für den Betrieb notwendigen Funktionen:

- modularer, vollintegrierter Linearmotor kombiniert die Leistungselektronik und die Wegerfassung in einer Komponente
- mehrere Mover als bewegte Elemente zur Materialflusssteuerung
- mechanische Führungsschienen zum Aufbau beliebiger Geometrien

Mit diesen wenigen aufeinander abgestimmten Komponenten können unterschiedlichste Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie realisiert werden. Alle Oberflächen sind chemisch beständig und lassen sich leicht reinigen. Eine mit XTS Hygienic realisierte Anlage ist ohne verdeckte Kanten und Hinterschnitte aufgebaut. Alle Teile sind untereinander mit hochdruckreinigerbeständigen Dichtungen versehen. Der Aufbau entspricht den Empfehlungen der EHEDG. Durch das geringe Bauvolumen der XTS-Hygienic-Komponenten kann die Anlage kleiner, übersichtlicher und leichter wartbar gestaltet werden.

Systemeigenschaften	XTS Hygienic
Kraft max.	90 N im Stillstand
Dauerkraft	30 N (bei ~30 °C Temperaturerhöhung Motor gegen Montagerahmen)
Geschwindigkeit	4 m/s @ 48-V-DC-Versorgung
Beschleunigung	> 50 m/s <sup>2</sup> (ohne Nutzlast)
Moverlänge	75 mm in Bewegungsrichtung
Movergewicht	ATH9011: 1,06 kg, ATH9013: 0,78 kg (gesamter Mover ohne Anbauten)
Max. Systemlänge	> 100 m (rechenleistungsabhängig, keine Systemgrenze)
Oberfläche	Ra < 0,8 µm
Material	Gehäuse: Edelstahl 1.4404 AISI 316L; Dichtungen: VMQ Silikon
Betriebs-/Lagertemperatur	+5...+40 °C/-25...+85 °C (weitere Informationen siehe Dokumentation)
Schutzart	IP 65, IP 66 und IP 69K
Zulassungen/Kennzeichnungen	CE
EMV-Festigkeit/-Ausendung	gemäß EN 61000-6-2/EN 61000-6-4

Elektrische Daten	XTS Hygienic
Versorgungsspannung	Steuerspannung 24 V DC, Leistungsversorgung 48 V DC
Stromaufnahme	Leistungsversorgung: 16 A Nennstrom
Länge pro Einspeisung	max. 3 m (Spannungsversorgung, EtherCAT)

XTS-Hygienic-Komponenten	
<b>ATH20xx</b>	XTS-Hygienic-Motormodule
<b>ATH901x</b>	XTS-Hygienic-Mover
<b>ATH9000-xxxx</b>	XTS-Hygienic-Führungsschienen
<b>TF5850-00pp</b>	TC3 XTS Extension