

BECKHOFF

News

01'2026



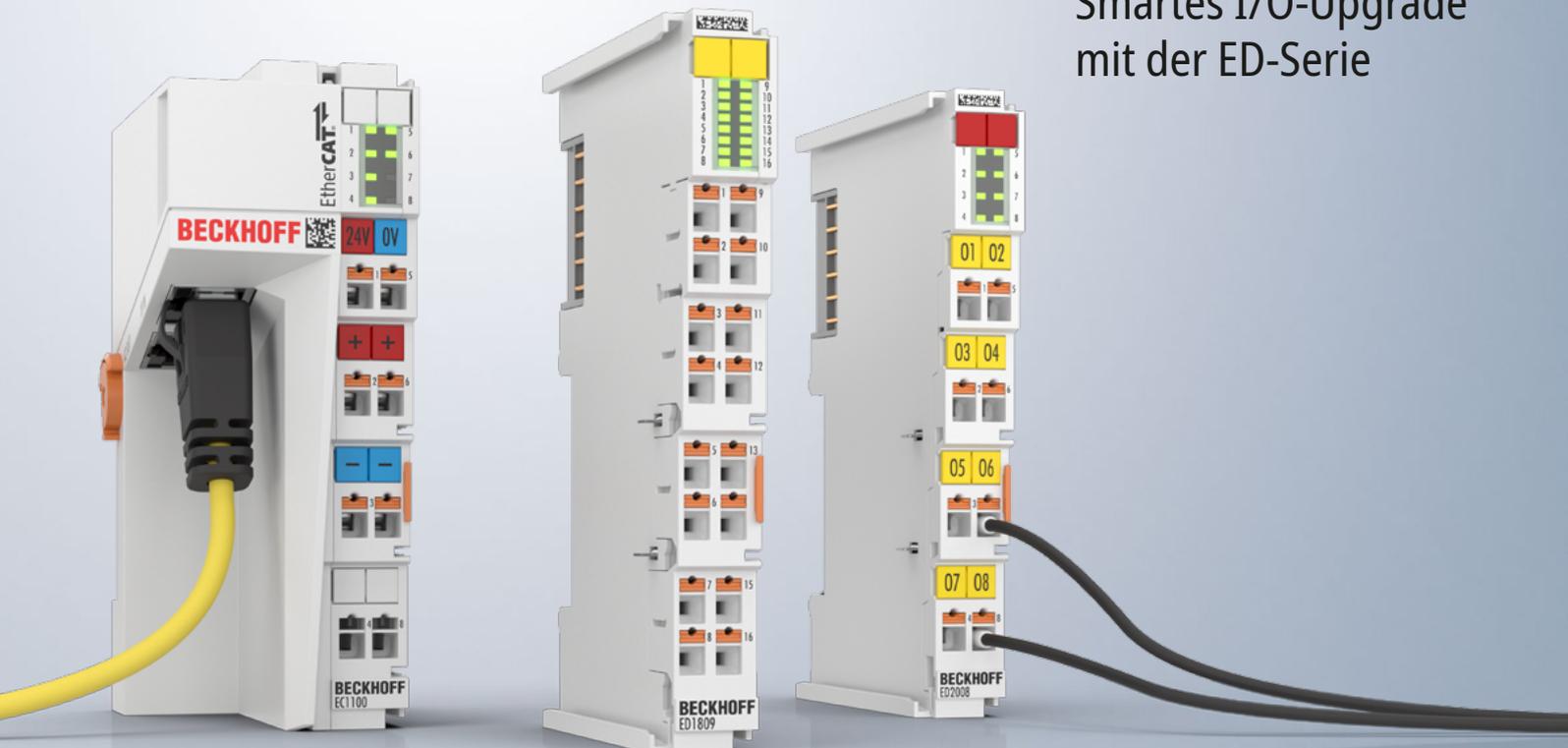
Effizienz in der Bedienung:
die Next-Multitouch-Panel-Generation



Kompakt und kosteneffizient:
der performante Servomotor AM1000



Mit erweiterten KI-Funktionen noch einfacher
Optimierungspotenzial erschließen



Smartes I/O-Upgrade
mit der ED-Serie

The IPC Company

Er ist das Herzstück PC-basierter Steuerungstechnologie: der Industrie-PC (IPC). Beckhoff liefert für jede Anwendung passende Industrie-PCs, die auf offenen Standards basieren und aufgrund individueller Konfiguration für alle Steuerungsanforderungen optimal geeignet sind.

Ob als Embedded-PC im Kleinformat für die Hutschienenmontage, als Schaltschrank-PC oder als Panel-PC: Die hauseigene Motherboard-Entwicklung versetzt Beckhoff in die Lage, schnell auf neue IT-Trends und kundenspezifische Anforderungen zu reagieren.

► www.beckhoff.com/ipc

- große Variantenvielfalt für Industrie-PCs und Embedded-PCs
- PCs der höchsten Leistungsklasse mit Prozessoren von Intel® Celeron® bis Intel® Core™ i9
- Langzeitverfügbarkeit für alle Industrie-PCs und Embedded-PCs
- Beckhoff ist Erfinder der PC-basierten Steuerungstechnik mit direktem Kontakt zu den Technologiepartnern Intel und Microsoft.



3 | The IPC Company



6 | The I/O Company



10 | The Motion Company

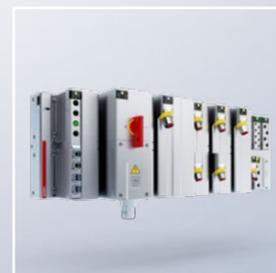


14 | The Automation Company



The System Company

► www.beckhoff.com/mx-system



The Vision Company

► www.beckhoff.com/vision



18 | Beckhoff Automation

Entdecken Sie alle unsere Produktentwicklungen, Erweiterungen und Innovationen unter

► www.beckhoff.com/neuheiten

Effizienz in der Bedienung: die Next-Multitouch-Panel-Generation

i Die modernen, kostenoptimierten Baureihen der Next-Multitouch-Panels erweitern die große Vielfalt des Portfolios von Beckhoff. Wie gewohnt bietet die nächste Generation der Control Panels und Panel-PCs einen hohen Bedienkomfort mit modernster Multitouch-Technologie, eine hochwertige Optik und Haptik sowie eine breite Auswahl an Formaten und Optionen.

Vorteile:

- wirtschaftliche Lösungen für den Bedarf an zeitgemäßer Visualisierung und Steuerung
- elegantes Design und hochwertige Verarbeitung
- industrietaugliche Displays mit Multifinger-Touchfunktion
- komplett aus eigener Konstruktion und Fertigung in Deutschland
- flexibel skalierbare Leistung durch verschiedene Multicore-Architekturen
- Diagonalen von 7 bis 23,8 Zoll

► www.beckhoff.com/next-panel-generation



Das Next-Panel-Portfolio
Multicore-Panel-PCs mit Arm®-Prozessor

- CP46xx als Einbaugerät
- CP56xx in IP65-Ausführung

Multicore-Panel-PCs mit Intel Atom® x7

- CP47xx als Einbaugerät
- CP57xx in IP65-Ausführung

Next-Multitouch-Control-Panels mit smartem Design

- CP49xx als Einbaugerät
- CP59xx in IP65-Ausführung

► www.beckhoff.com/cp46xx
 ► www.beckhoff.com/cp56xx
 ► www.beckhoff.com/cp47xx
 ► www.beckhoff.com/cp57xx
 ► www.beckhoff.com/cp49xx
 ► www.beckhoff.com/cp59xx



Ultra-Kompakt-Industrie-PCs mit neuer Intel Atom® CPU

i Gleicher Formfaktor, mehr Rechenleistung: Mit Intel Atom® x7 eignen sich die lüfterlosen Geräte der Baureihen C60xx für Automatisierungsprojekte mit kleinen bis gehobenen Anforderungen unterschiedlichster Anwendungsbereiche von komplexer Automatisierung, Virtualisierung sowie im Einsatz als Edge Device oder HMI-Plattform.

- Prozessor: neue Generation Intel Atom® x7 mit bis zu 4 Kernen und 3,0 GHz
- C601x: kompakteste Automatisierung, Virtualisierung und IoT auf 82 x 82 x 40 mm
- C6025: Erweiterung auf bis zu 8 Prozessor-Kerne, High-Performance-SSDs und USB-C

► www.beckhoff.com/c60xx



Lüfterloses 100-W-Netzteil für Embedded-PCs CX20xx

Das galvanisch getrennte Netzteil CX2100-0022 erweitert das bestehende Netzteil-Portfolio für Embedded-PCs um eine UPS-OCT-fähige Variante mit einer maximalen Leistungsabgabe von 100 W. Das CX2100-0022 ist passiv gekühlt und somit lüfterlos und wartungsfrei. Rechtsseitig können wahlweise EtherCAT- oder Busklemmen angeschlossen werden.

► www.beckhoff.com/cx2100-0022

The I/O Company

Beckhoff liefert ein umfassendes Angebot an Feldbuskomponenten für alle gängigen I/Os und Bussysteme. Mit den Busklemmen in Schutzart IP20 und den Feldbus-Box-Modulen in IP67 steht ein komplettes Programm für alle wichtigen Signalarten und Feldbussysteme zur Verfügung. Neben den klassischen Bussystemen liefert Beckhoff ein durchgängiges Produktsortiment für EtherCAT: Die Echtzeit-Ethernet-Lösung für die industrielle Automatisierung zeichnet sich durch herausragende Leistungsmerkmale und einfache Handhabung aus. Das Ergebnis: hochpräzise Maschinen- und Anlagensteuerungen, die zu einer deutlich erhöhten Produktionseffizienz führen.

- www.beckhoff.com/io
- www.beckhoff.com/ethercat ► www.ethercat.org

- umfassender I/O-Baukasten für alle Signalarten und Feldbussysteme
- durchgängiges Produktspektrum für EtherCAT
- große Investitionssicherheit: ausgereifte I/O-Technologie basierend auf über 25 Jahren Know-how
- EtherCAT-Kommunikation seit 20 Jahren in der Praxis bewährt und weltweiter Standard



Nahtlose Verbindung der EJ-Serie mit EtherCAT P

Das EJ1321 verbindet die kompakten EJ-Module mit EtherCAT P-Teilnehmern und schafft neue Möglichkeiten in der Automatisierungswelt. Dank der P-kodierten M8-Buchse auf der Leiterkarte lassen sich die IP67-Teilnehmer aus dem Feld mühelos mit der EJ-Serie verbinden. Das EJ1321 ist die optimale Ergänzung zu den IP67-EtherCAT P-Box-Modulen mit ID-Switches und eignet sich ideal für den Einsatz in der Halbleiterindustrie.

► www.beckhoff.com/ej1321

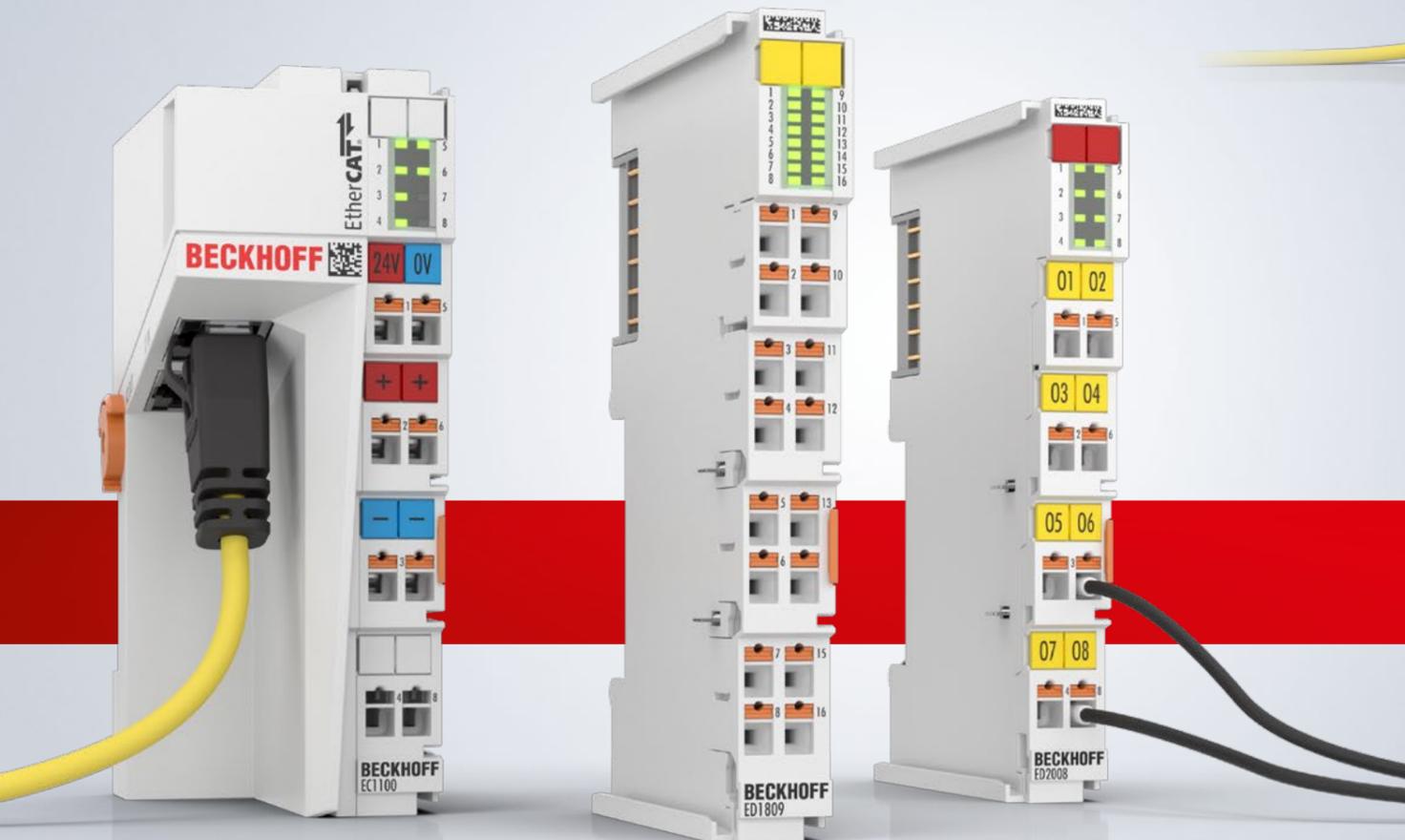


Effiziente IO-Link-Anbindung für dezentrale Anlagen

i Die EtherCAT P-Box EPP6224-0002 ermöglicht die einfache und platzsparende Anbindung von bis zu vier IO-Link-Devices in dezentralen Maschinenkonzepten. Die Geräte lassen sich direkt in TwinCAT oder über das integrierte IO-Link-Tool konfigurieren. Durch EtherCAT P mit Kommunikation und Versorgung auf einem Kabel sinkt der Verdrahtungsaufwand deutlich – für kompakte, effiziente Anlagenstrukturen.

► www.beckhoff.com/epp6224-0002

EtherCAT-Klemmen nahtlos optimiert: smarteres I/O-Upgrade mit der ED-Serie



i **Konsequente Weiterentwicklung des I/O-Systems für den Schaltschrank**
Seit langem schätzen Anwender die hohe Performance, modulare Skalierbarkeit und Anwenderfreundlichkeit der EtherCAT-Klemmen von Beckhoff. Mit der ED-Serie erhält das gesamte Portfolio ein technologisches Upgrade: ein modernisiertes Design, werkzeuglose Montage durch Push-in-Anschluss und App-basierte Diagnose via DMC-Code machen die Signalerfassung effizienter denn je. Bestehende Baureihen bleiben vollständig kompatibel – die ED-Serie setzt einen Standard für die Zukunft.

► www.beckhoff.com/edxxx



Vorteile:

- Zukunftssicherheit und Investitionsschutz durch flexible Integrationsmöglichkeiten
- schnellere Installation, Inbetriebnahme und Wartung durch vereinfachte Handhabung
- erhöhte Verfügbarkeit durch vereinfachte Wartung und minimierte Stillstandszeiten
- einfache Rückverfolgbarkeit der Klemmen für Qualitätssicherung und Ersatzteilhaltung
- individuelle Anpassung des I/O-Systems an verschiedenste Maschinenkonzepte
- große Anwenderfreundlichkeit durch die schnelle, einfache Verdrahtung
- hohe Produktivität und Qualität durch schnelle Reaktionen auf Prozessereignisse
- Reduzierung der Systemkosten ohne Kompromisse bei der Leistung

Leistungsmessungen neu gedacht: einfachste Installation, tiefste Einblicke

i Das 3-phasige Messsystem SVL1xxx mit RJ45-Anschluss ermöglicht die gleichzeitige Erfassung von drei Primärleiterspannungen. Die 333-mV-Ausgangssignale erlauben den einfachen Anschluss aller Messwandler per Patchkabel. Die SVL1xxx verfügen wie auch die SCL6xxx über ein elektronisches Typenschild, sodass die automatische Konfiguration der Stromwandlerverhältnisse über das mechanische Zusammenstecken erfolgt. Das Auslesen der Konfiguration übernimmt die EtherCAT-Klemme EL3475, was die Inbetriebnahme erheblich vereinfacht.



Die Kleinsignal-Spannungswandler werden zukünftig um die Varianten SVL1123 (110 V AC) und SVL1423 (690 V AC) ergänzt, sodass nun mit dem SVL1323 (400 V AC) drei Auswahlmöglichkeiten zur Verfügung stehen.

- www.beckhoff.com/svl1xxx
- www.beckhoff.com/scl6xxx
- www.beckhoff.com/el3475
- www.beckhoff.com/leistungsmessung

The Motion Company

Die Beckhoff Antriebstechnik stellt in Kombination mit den Motion-Control-Lösungen der Automatisierungssoftware TwinCAT ein vollständiges Antriebssystem dar. Für ein- und mehrachsige Positionieraufgaben mit hochdynamischen Anforderungen ist die PC-basierte Steuerungstechnik von Beckhoff bestens gerüstet.

Ein Höchstmaß an Performance und Dynamik bieten die Servoverstärker-Baureihen mit leistungsfähiger EtherCAT-Systemkommunikation. Servomotoren mit One Cable Technology (OCT), bei der Power- und Feedbacksystem in der Standard-Motorleitung zusammengefasst sind, reduzieren Material- und Inbetriebnahmekosten.

► www.beckhoff.com/motion

- skalierbares Produktspektrum für Servoantriebstechnik
- integrierte Sicherheitstechnik gewährleistet Safety-Performance-Level PL e, bei kompakter Antriebstechnik bis Safety-Performance-Level PL d
- Als Pionier der One Cable Technology und des linearen Transportsystems ist Beckhoff Spezialist für effiziente, platzsparende Motion-Lösungen.



Economy-Frequenzumrichter für den Einstiegsbereich

i Im Leistungsbereich von 370 W bis 5,5 kW ergänzt der Frequenzumrichter der neuen Baureihe AF1000 das Portfolio um besonders kosteneffiziente Antriebsverstärker. Die kompakten, hochintegrierten Geräte eignen sich für die Realisierung von Antriebsachsen mit Synchron-, Asynchron- und Reluktanzmotoren ohne Feedbacksystem. Der AF1000 ist in zwei unterschiedlichen Versionen verfügbar: mit einphasiger Einspeisung 1 x 110 V AC...240 V AC im Leistungsbereich von 370 W bis 1,5 kW und einer dreiphasigen Einspeisung 3 x 208 V AC...480 V AC im Leistungsbereich von 750 W bis 5,5 kW. Beide Versionen sind als Ein- und Doppelschaltvariante erhältlich. Trotz kompakter Bauweise sind Netzteil, Zwischenkreis-kondensatoren und Bremsschaltung integriert. Zusätzlich erzeugt der Frequenzumrichter seine 24-V-Steuerspannung eigenständig aus dem Zwischenkreis, sodass ein Netzteil eingespart werden kann.

Der AF1000 ist über EtherCAT vollständig in TwinCAT integriert und bietet eine komfortable Auslegung, Inbetriebnahme und Diagnose. Wie bei allen Servoverstärkern von Beckhoff dient als Inbetriebnahme-Tool der TwinCAT 3 Drive Manager 2.

► www.beckhoff.com/af1000

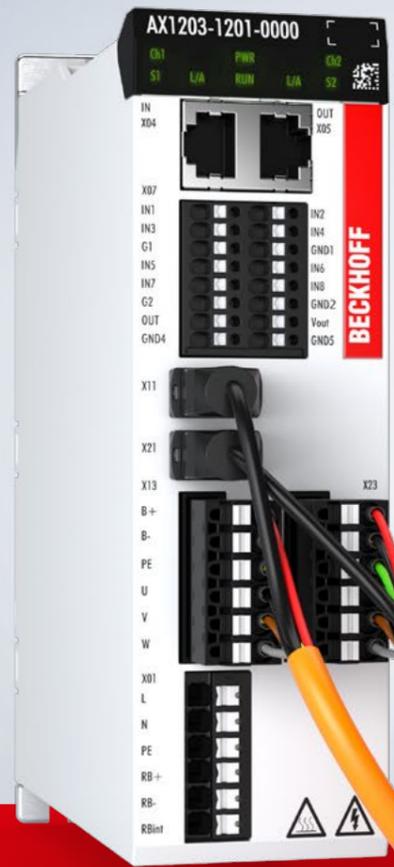


Economy-Servoverstärker für kleine bis mittlere Leistungen

i Mit dem AX1000 erweitert Beckhoff das Portfolio der Servoantriebe um eine besonders kosteneffiziente Baureihe im Nennstrombereich 1,65 bis 12 A. Der AX1000 ist in zwei unterschiedlichen Versionen verfügbar: im kleinen Leistungsbereich mit einphasiger Einspeisung 1 x 110 V AC...240 V AC von 1,65 bis 6,9 A und im höheren Leistungsbereich mit dreiphasiger Einspeisung 3 x 208 V AC...480 V AC von 3,4 bis 12 A. Beide Versionen sind als Ein- und Doppelachsversion erhältlich. Die Geräte unterstützen Synchron Servomotoren der Serie AM1000 und AM8000 mit der Einkabellösung One Cable Technology (OCT) sowie Asynchron- und Reluktanzmotoren. Trotz kompakter Bauweise sind Netzteil, Zwischenkreiskondensatoren und Bremschaltung integriert. Zusätzlich erzeugt der Servoverstärker seine 24-V-Steuerspannung eigenständig aus dem Zwischenkreis, sodass ein Netzteil eingespart werden kann.

Der AX1000 ist über EtherCAT vollständig in TwinCAT integriert und bietet eine komfortable Auslegung, Inbetriebnahme und Diagnose. Vielfältige Feedbackoptionen ermöglichen eine hohe Präzision in anspruchsvollen Anwendungen. Alle gängigen, zur Verfügung stehenden Tools (Drive Manager 2, Autotuning, Bode Plot oder Cogging Compensation) können genutzt werden.

► www.beckhoff.com/ax1000



Kompakt und kosteneffizient: der performante Servomotor AM1000

i Mit dem AM1000 ergänzt Beckhoff das Economy Drive System um einen robusten Servomotor für dynamische Positionieraufgaben.

Der Servomotor ist für den Einsatz mit dem Economy-Servoverstärker AX1000 konzipiert und erfüllt höchste technologische Ansprüche bei einem optimierten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Durch die Kombination mit dem AX1000 und One Cable Technology (OCT) profitieren Anwender von einem ideal aufeinander abgestimmten Servoantriebssystem mit einfacher Inbetriebnahme per Plug-and-Play.

Das Economy-Servoantriebssystem (AX1000 und AM1000) ist dabei in verschiedenen Leistungsstufen von 50 bis 1.000 Watt erhältlich, was die Auswahl und Auslegung vereinfacht.

Der Servomotor ist in international gängigen Flanschmaßen von 40, 60 und 80 mm verfügbar und ermöglicht eine platzsparende Maschinenintegration durch seine extrem kompakte Bauform.

► www.beckhoff.com/am1000



i Alles aus einer Hand: Bremswiderstände und Netzfilter für vollständige Antriebslösungen

Als Komplettanbieter von Systemkomponenten liefert Beckhoff passende externe Bremswiderstände und Netzfilter für das neue Economy Drive System. Die externen Bremswiderstände AX2090-BW10-xxxx gibt es in unterschiedlichen Varianten für Geräte mit 1- und 3-phasiger Einspeisung und unterschiedlichen Leistungen. Dadurch wird eine optimale Anpassung der Bremswiderstände an die Applikation gewährleistet. Zudem sorgen die hochwertigen Netzfilter AX2090-NF10-xxxx für eine herausragende Entstörung der Geräte des Economy Drive Systems. In Kombination werden damit Industriestandards bis Kategorie C2 nach EN 61800-3 erfüllt.

► www.beckhoff.com/ax2090-bw10
 ► www.beckhoff.com/ax2090-nf10

i Kompakter, integrierter Schrittmotorantrieb für schaltschranklose Maschinen

Der integrierte Schrittmotorantrieb ASI8100 wird um eine weitere Baugröße mit vier verschiedenen Baulängen erweitert. Die neue Baugröße ermöglicht Haltemomente von 0,75 bis 2,5 Nm in einem IP54-Gehäuse und erweitert so die Einsatzmöglichkeiten des ASI8100 im Leistungsbereich bis 250 Watt. Als EtherCAT-Slave kann der ASI8100 durch die integrierte Schrittmotor-Endstufe und den Feldbusanschluss ohne vorgelagerte I/O-Ebene schaltschranklos direkt an der Maschine platziert werden und eignet sich optimal für kompakte und platzsparende Maschinenkonzepte.

► www.beckhoff.com/asi8100



The Automation Company

Beckhoff bietet für alle Bereiche der Automatisierung umfassende Systemlösungen in verschiedenen Leistungsklassen an. Die Steuerungstechnik ist skalierbar – vom leistungsfähigen Industrie-PC bis zur Mini-SPS – und lässt sich optimal der Anwendung anpassen. Die Automatisierungssoftware TwinCAT integriert Echtzeitsteuerung mit SPS-, NC- und CNC-Funktionen in einem Paket.

► www.beckhoff.com/automation

- effizientes, durchgängiges Engineering
- Programmierung in verschiedenen Sprachen
- offenes, hardwareunabhängiges Steuerungssystem für freie Wahl der Automatisierungs- und Steuerungskomponenten
- skalierbare Steuerungsplattform von Single- bis Multicore-CPU
- alle Steuerungsfunktionen auf einer Plattform: PLC, Motion Control, Robotik, Messtechnik ...



Intuitive CNC-HMIs mit Simulationsfunktionalität

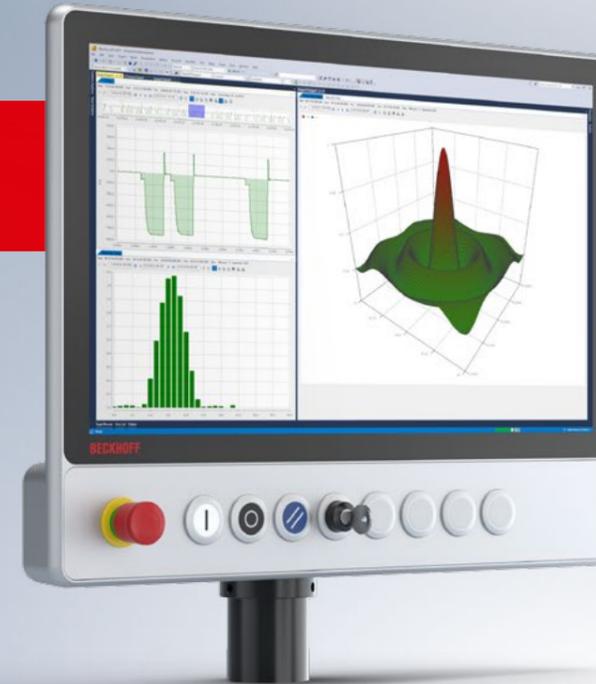
i Die Automatisierungssoftware TwinCAT 3 bietet mit CNC HMI Base (TF5310) und CNC HMI Simulation Server (TF5320) zwei neue Funktionsbibliotheken für CNC-spezifische Nutzeroberflächen. Damit lässt sich sowohl eine moderne, intuitive HMI-Anwendung speziell für den CNC-Bereich erstellen als auch die Teilebearbeitung anhand von Echtzeitdaten simulieren.

TwinCAT 3 CNC HMI Base basiert auf dem TwinCAT 3 HMI Server und bietet zahlreiche CNC-spezifische Steuerelemente sowie einen G-Code-Editor für zyklensbasierte Programmierung. Die Echtzeitdaten werden aus TwinCAT PLC und CNC aggregiert, was flexible, kundenspezifische Bedienoberflächen ermöglicht. Vorlagen erleichtern das Engineering.

Der CNC HMI Simulation Server bindet das im Paket TwinCAT 3 CNC HMI Base enthaltene 3D-Simulationssteuerelement an die Echtzeit-

daten von TwinCAT CNC an. Dabei wird auf die Daten des aktuellen Werkzeugs sowie auf die im NC-Programm hinterlegte Rohteildefinition zurückgegriffen. Die Simulation läuft entweder synchron zur realen Bearbeitung (Echtzeitsimulation) oder im schnellen Vorlauf (ohne reale Achsbewegung). Dies ermöglicht eine visuelle Vorüberprüfung von 3- und 5-achsigen Fräsprozessen.

► www.beckhoff.com/tf5310
► www.beckhoff.com/tf5320



TwinCAT Scope 3D Chart für Wasserfalldiagramme von Steuerungsdaten

i Das neue Array Time Chart im TwinCAT Scope visualisiert SPS-Daten dreidimensional direkt aus der Steuerung mit präzisen Zeitstempeln und hoher Performance. Zeitreihen, Frequenzen oder Harmonische in Arrays können als Wasserfalldiagramm oder Mesh mit anpassbarem Grid und Farbverlauf dargestellt werden. Kameraansichten lassen sich speichern und per sanften Kamerafahrten wechseln, um Daten aus identischen Blickwinkeln zu analysieren.

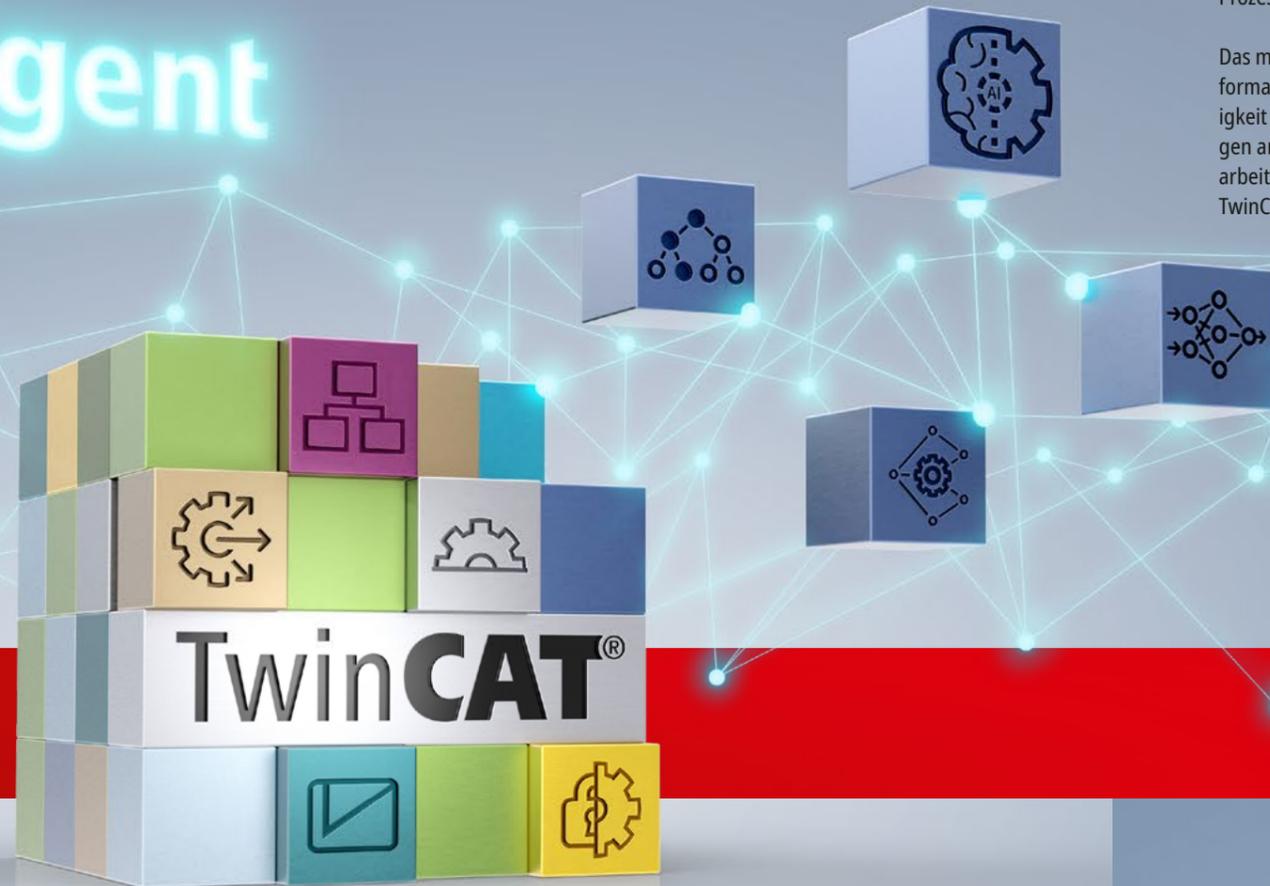
Ideal für Frequenz- und Ordnungsanalysen, FFT-Auswertungen, Schwingungsdiagnosen, Prüfstandsdatenerfassung sowie Condition und Power Monitoring – zur schnellen Erkennung und Interpretation von Mustern, Spitzenwerten und Störungen.

Das Chart wird in TwinCAT Scope Base und in TE1300 Scope View Professional enthalten sein.

► www.beckhoff.com/te1300

TwinCAT CoAgent: KI-Funktionserweiterung auf den gesamten Automatisierungsprozess

CoAgent



i TwinCAT CoAgent vereinfacht das Software Engineering – und künftig auch den Maschinenbetrieb – durch den Einsatz künstlicher Intelligenz und automatisierter Assistenzfunktionen.

TwinCAT 3 CoAgent for Engineering (TE1700) unterstützt als persönlicher Assistent Steuerungsprogrammierer durch präzise Code-Vorschläge, smarte Optimierungen und automatische Dokumentation. Geprüfte Inhalte lassen sich direkt in Projekte übernehmen. Der CoAgent ermöglicht schnellen Zugriff auf die Beckhoff Dokumentation, unterstützt bei der Entwicklung benutzerfreundlicher HMI-Controls und vereinfacht die I/O-Konfiguration per Chat oder natürlicher Sprache. Das spart Zeit bei Routineaufgaben und schafft mehr Freiraum für komplexe Automatisierungsaufgaben.

Das neue Modul TwinCAT 3 CoAgent for Operations (TF1700) bringt die Agenten-Technologie in den Maschinenbetrieb: Der CoAgent überwacht dabei Prozesswerte, erkennt Abweichungen und unterstützt Servicetechniker bei der Fehlerdiagnose. Durch intelligente Alarmbewertung reduziert der CoAgent Fehlalarme, priorisiert Störungen und verkürzt die Zeit zur Fehlerbehebung. Zudem unterstützt der CoAgent die Erstellung automatisierter Auswertungen und Berichte – für mehr Transparenz und Qualität im Betrieb.

TwinCAT CoAgent von Beckhoff erweist sich damit als leistungsfähiger KI-Assistent über den gesamten Automatisierungs-Lifecycle.

- ▶ www.beckhoff.com/twincat-coagent
- ▶ www.beckhoff.com/te1700
- ▶ www.beckhoff.com/tf1700

Machine Learning Creator: neues Feature für noch mehr Optimierungspotenzial

i Der TwinCAT 3 Machine Learning Creator (MLC) erweitert den Engineering-Workflow in TwinCAT 3 um die automatisierte Erstellung von KI-Modellen und richtet sich an Automatisierungs- und Prozessexperten, auch ohne Data-Science-Vorkenntnisse.

Das mit TwinCAT MLC trainierte KI-Modell kann im offenen Standardformat ONNX exportiert werden und ist hinsichtlich Latenz und Genauigkeit optimal an die Echtzeitanforderungen industrieller Steuerungen angepasst. Bisher lag der Schwerpunkt auf KI-gestützter Bildverarbeitung (TwinCAT 3 MLC Computer Vision). Mit dem neuen Modul TwinCAT 3 MLC Signals and Time Series wird der Funktionsumfang um die Analyse zeitbasierter Prozesssignale erweitert. Eine Schlüsseltechnologie für industrielle Anwendungen, denn Strom-, Temperatur- oder Vibrationsverläufe geben wertvolle Hinweise auf den Zustand von Prozessen, Komponenten und Werkzeugen.

Die mit MLC Signals and Time Series erstellten Modelle erkennen Muster und Abweichungen in Echtzeit und ermöglichen so vorausschauende Wartung, Prozessoptimierung und Anomalieerkennung direkt im Steuerungsumfeld.

Der TwinCAT 3 Machine Learning Creator ist eine reine Webapplikation. Da das Engineering vollständig im Browser erfolgt, ist keine lokale Rechenleistung erforderlich. KI-Modellerstellung wird einfacher und zugänglicher.

- ▶ www.beckhoff.com/machine-learning
- ▶ www.beckhoff.com/te3850
- ▶ www.beckhoff.com/te3851
- ▶ www.beckhoff.com/te3852
- ▶ www.beckhoff.com/te3860

Komplexe CNC-Bearbeitung im Durchlauf mit TwinCAT 3 CNC Conveyor Tracking

TwinCAT 3 CNC Conveyor Tracking ermöglicht die Synchronisation eines Bearbeitungsprozesses mit einem Förderband. Damit können auch durchlaufende Werkstücke bearbeitet werden, die größer als der eigentliche Arbeitsraum der Maschine sind. Mögliche Einsatzgebiete sind unter anderem die Laserbearbeitung und das Handling von Werkstücken wie z. B. bei Pick-and-Place.



Der Arbeitsraum einer Maschine kann dabei, bei gleicher Werkstückgröße, kleiner ausgelegt und der Teiledurchsatz erhöht werden. Außerdem wird bei der Durchlaufbearbeitung das Material besser ausgenutzt. Dadurch kann der Verschleiß im Vergleich zur herkömmlichen Tafelbearbeitung reduziert werden.

- ▶ www.beckhoff.com/tf5264

Beckhoff realisiert offene Automatisierungssysteme auf der Grundlage PC-basierter Steuerungstechnik. Das Produktspektrum umfasst die Hauptbereiche Industrie-PC, I/O- und Feldbuskomponenten, Antriebstechnik, Automatisierungssoftware, schaltschranklose Automatisierung sowie Hardware zur industriellen Bildverarbeitung. Für alle Bereiche stehen Produktlinien zur Verfügung, die als Einzelkomponenten oder im Verbund als ein vollständiges, aufeinander abgestimmtes Steuerungssystem fungieren. Die New Automation Technology von Beckhoff steht für universelle und branchenunabhängige Steuerungs- und Automatisierungslösungen, die weltweit in den verschiedensten Anwendungen – von der CNC-gesteuerten Werkzeugmaschine bis zur intelligenten Gebäudesteuerung – zum Einsatz kommen.

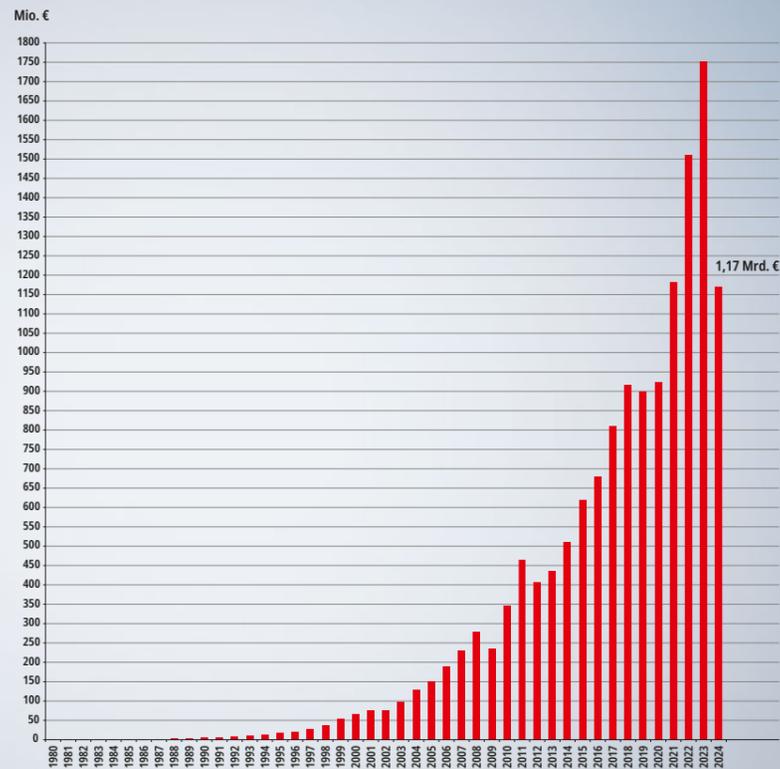
Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1980 bildet die konsequente Entwicklung innovativer Produkte und Lösungen, auf Basis der PC-basierten Steuerungstechnik, die Grundlage des anhaltenden Erfolges. Viele heute selbstverständliche Standards in der Automatisierungstechnik wurden von Beckhoff früh erkannt und als Neuerungen erfolgreich in den Markt gebracht. Die PC-Control-Philosophie von Beckhoff sowie die Erfindung des Lightbus-Systems, der Busklemmen und der Automatisierungssoftware TwinCAT sind Meilensteine in der Automatisierungstechnik und haben sich als leistungsfähige Alternativen zur traditionellen Steuerungstechnik durchgesetzt. EtherCAT, die Echtzeit-Ethernet-Lösung, stellt einer neuen Generation von Steuerungs- und Regelungskonzepten eine zukunftsweisende, leistungsfähige Technologie zur Verfügung.



Beckhoff Automation auf einen Blick

- Umsatz weltweit 2024: 1,17 Mrd. €
- Unternehmenszentrale: Verl, Deutschland
- geschäftsführender Inhaber: Hans Beckhoff
- Mitarbeitende weltweit: 5.300 (März 2025)
- Anzahl Ingenieure: 2.000
- Tochterunternehmen/ Repräsentanzen weltweit: 41
- Vertriebsniederlassungen in Deutschland: 23
- Vertretungen weltweit: > 75

Beckhoff Automation



Umsatzentwicklung von 1980 bis 2024.
Stand: März 2025

Weltweite Präsenz auf allen Kontinenten
Die Unternehmenszentrale der Beckhoff Automation GmbH & Co. KG in Verl, Deutschland, ist Standort für die zentralen Abteilungen, wie Entwicklung, Produktion, Verwaltung, Vertrieb, Marketing, Support und Service. Die Präsenz auf dem internationalen Markt wird durch Tochterunternehmen und Repräsentanzen gewährleistet. Durch weltweite Kooperationspartner ist Beckhoff in über 75 Ländern vertreten.





Mehr über Beckhoff



Unternehmen



Globale
Präsenz



Veranstaltungen
und Termine



Stellenangebote



Produkte



Branchen



Support

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl
Deutschland
Telefon: + 49 5246 963-0
info@beckhoff.com
www.beckhoff.com

Beckhoff®, ATRO®, EtherCAT®, EtherCAT G®, EtherCAT G10®, EtherCAT P®, MX-System®, Safety over EtherCAT®, TC/BSD®, TwinCAT®, TwinCAT/BSD®, TwinSAFE®, XFC®, XPlanar® und XTS® sind eingetragene und lizenzierte Marken der Beckhoff Automation GmbH. Die Verwendung anderer in dieser Dokumentation enthaltener Marken oder Kennzeichen durch Dritte kann zu einer Verletzung von Rechten der Inhaber der entsprechenden Kennzeichen führen.

© Beckhoff Automation GmbH & Co. KG 11/2025

Die Informationen in dieser Druckschrift enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

Arm, Arm9 and Cortex are registered trademarks of Arm Limited (or its subsidiaries or affiliates) in the US and/or elsewhere.
Intel, the Intel logo, Intel Core, Xeon, Intel Atom, Celeron and Pentium are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.
IO-Link is a registered trademark of PROFIBUS Nutzerorganisation e.V.
Microsoft and Windows are trademarks of the Microsoft group of companies.