

Beckhoff Kurzprofil

Beckhoff realisiert offene Automatisierungssysteme auf Grundlage der PC- und EtherCAT-basierten Steuerungstechnik. Das Produktspektrum umfasst die Hauptbereiche Industrie-PC, I/O- und Feldbuskomponenten, Antriebstechnik und Automatisierungssoftware. Für alle Bereiche stehen Produktlinien zur Verfügung, die als Einzelkomponenten oder im Verbund, als ein vollständiges, aufeinander abgestimmtes Steuerungssystem, fungieren. Die New Automation Technology von Beckhoff steht für universelle und branchenunabhängige Steuerungs- und Automatisierungslösungen, die weltweit in den verschiedensten Anwendungen, von der CNC-gesteuerten Werkzeugmaschine bis zur intelligenten Gebäudesteuerung, zum Einsatz kommen.

Weltweite Präsenz auf allen Kontinenten

Die Unternehmenszentrale der Beckhoff Automation GmbH & Co. KG in Verl, Deutschland, ist Standort für die zentralen Abteilungen, wie Entwicklung, Produktion, Verwaltung, Vertrieb, Marketing, Support und Service. Die Präsenz auf dem internationalen Markt wird durch Tochterunternehmen und Repräsentanzen gewährleistet. Durch weltweite Kooperationspartner ist Beckhoff in 75 Ländern vertreten.

Beckhoff Meilensteine

Innovative Produkte und umfassende Dienstleistungen

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1980 bildet die konsequente Entwicklung innovativer Produkte und Lösungen, auf Basis der PC-basierten Steuerungstechnik, die Grundlage des anhaltenden Erfolges. Viele heute selbstverständliche Standards in der Automatisierungstechnik wurden von Beckhoff früh erkannt und als Neuerungen erfolgreich in den Markt gebracht.

- 1982:** P1000 – Single-Board-Motion-Controller
- 1986:** PC-Control – erste PC-basierte Maschinensteuerung
- 1988:** S1000 – Software-SPS/NC auf PC (DOS)
- 1989:** Lightbus – lichtwellenleiterbasierter, schneller Feldbus
- 1990:** All-in-One-PC-Motherboard
- 1995:** Busklemmen – Feldbustechnik im Reihenklemmenformat
- 1996:** TwinCAT – Echtzeit-Softwarelösung unter Windows mit SPS- und Motion-Control-Funktionen
- 1998:** Control Panel – abgesetzte IPC-Bedienfelder
- 1999:** Feldbus Box – das I/O-System in IP 67
- 2002:** CX1000 – modulare Embedded-PCs für die Hutschiene
- 2003:** EtherCAT – Echtzeit-Ethernet-System
- 2005:** TwinSAFE – die kompakte Safety-Lösung
- 2005:** AX5000 – EtherCAT-Servoverstärker
- 2007:** Industrie-Motherboards – made in Westfalen
- 2008:** XFC – eXtreme Fast Control

- 2009:** HD-Busklemmen – 16-Kanal-Klemmen auf 12 mm
- 2010:** TwinCAT 3 – eXtended Automation Technology
- 2011:** AM8000 – Synchron-Servomotor mit One Cable Technology
- 2012:** 2. Generation der Control Panel – Panel-PCs und Control Panel mit Multitouch-Technologie
- 2012:** XTS – eXtended Transport System
- 2014:** Many-Core Control
- 2014:** AX8000 – Multiachs-Servosystem
- 2014:** EtherCAT-Steckmodule – Busklemmen für die Leiterkarte
- 2015:** EtherCAT P – One Cable Automation
- 2015:** TwinCAT HMI – für plattformunabhängige Bedienoberflächen
- 2015:** TwinCAT IoT – für die einfache Cloud-Kommunikation
- 2015:** TwinCAT Analytics – Aufzeichnung und Analyse von Prozessdaten
- 2016:** EtherCAT-Messtechnikmodule – systemintegrierte Highend-Messtechnik
- 2017:** Prozesstechnik – systemintegrierte Lösungen für den Explosionsschutz
- 2017:** C60xx – Die ultrakompakte IPC-Generation
- 2017:** AMP8000 – Dezentrales Servoantriebssystem
- 2017:** TwinCAT Vision – integriert Machine Vision in die Automatisierung
- 2018:** EtherCAT G – Ultimate I/O Performance
- 2018:** XPlanar – Flying Motion

Beckhoff Technologiebereiche

Beckhoff | The Automation Company

Beckhoff bietet für alle Bereiche der Automatisierung umfassende Systemlösungen in verschiedenen Leistungsklassen an. Die Steuerungstechnik ist skalierbar – vom leistungsfähigen Industrie-PC bis zur Mini-SPS – und lässt sich optimal der Anwendung anpassen. Die Automatisierungssoftware TwinCAT integriert Echtzeitsteuerung mit SPS-, NC- und CNC-Funktionen in einem Paket. Die Programmierung der Beckhoff-Steuerungen erfolgt einheitlich mit TwinCAT, nach den Programmierstandards der IEC 61131-3. Mit TwinCAT 3 stehen neben der IEC 61131-3 auch C/C++ und MATLAB®/Simulink® als Programmiersprachen zur Verfügung.

Beckhoff | The IPC Company

Beckhoff liefert für jede Anwendung den passenden Industrie-PC. Durch die hochwertigen Komponenten, basierend auf offenen Standards, und die individuelle Gehäusekonstruktion sind die Industrie-PCs für alle Steuerungsanforderungen optimal gerüstet. Mit den Embedded-PCs steht modulare Industrie-PC-Technik auch im Kleinformat für die Hutschienenmontage zur Verfügung. Neben ihrem Einsatz in der Automatisierung sind Beckhoff Industrie-PCs auch ideal für weitere Aufgabenbereiche geeignet, in denen zuverlässige und robuste PC-Technik gefragt ist.

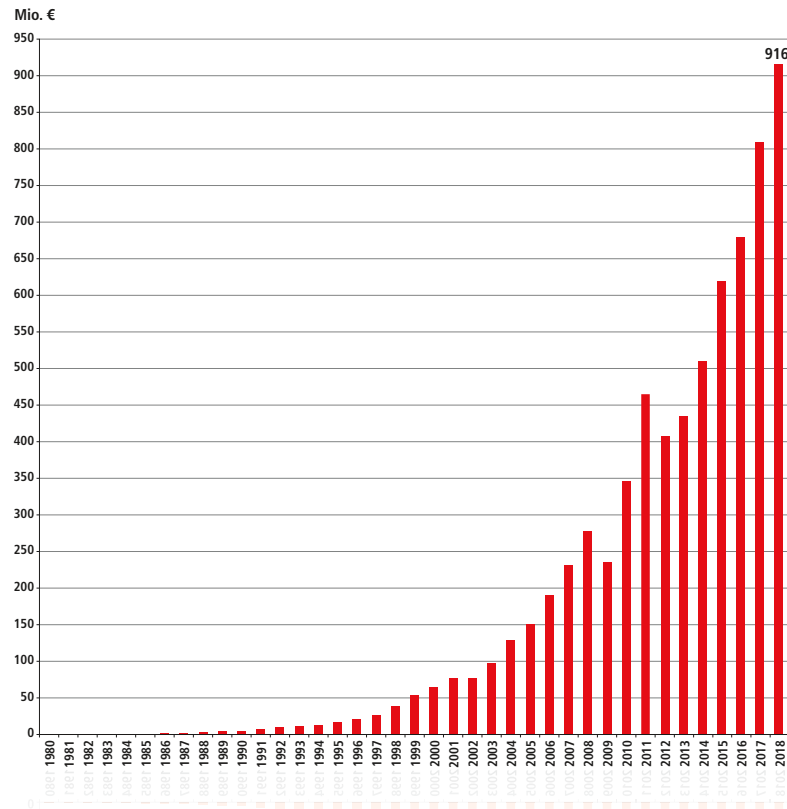
Beckhoff | The I/O Company

Die richtige Technik für jedes Signal und jeden Feldbus: Beckhoff liefert ein umfassendes Angebot an Feldbuskomponenten für alle gängigen I/Os und Bussysteme. Mit den Busklemmen in Schutzart IP 20 und den Feldbus-Box-Modulen in IP 67 steht ein komplettes Programm für alle wichtigen Signalarten und Feldbussysteme zur Verfügung. Neben den klassischen Bussystemen liefert Beckhoff auch für EtherCAT, mit den EtherCAT-Klemmen, der EtherCAT Box und den EtherCAT-Steckmodulen, ein vollständiges I/O-Programm für den Highspeed-Ethernet-Feldbus.

Beckhoff | The Motion Company

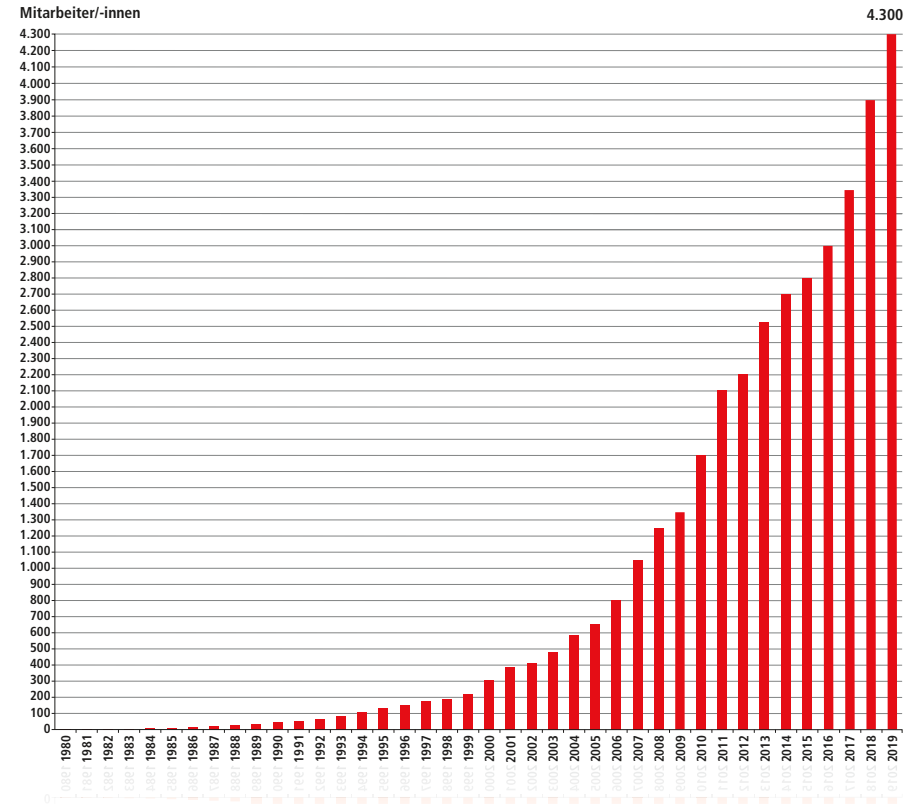
Die Beckhoff Antriebstechnik stellt, in Kombination mit den Motion-Control-Lösungen der Automatisierungssoftware TwinCAT, ein vollständiges und modernes Antriebssystem dar. Für ein- und mehrachsige Positionieraufgaben mit hochdynamischen Anforderungen ist die PC-basierte Steuerungstechnik von Beckhoff bestens gerüstet. Ein Höchstmaß an Performance und Dynamik bietet die Servoverstärker-Baureihe AX5000 und das Multiachs-Servosystem AX8000 mit leistungsfähiger EtherCAT-Systemkommunikation. Servomotoren mit One Cable Technology, bei der Power und Feedbacksystem in der Standard-Motorleitung zusammengefasst sind, reduzieren Material- und Inbetriebnahmekosten. Das Antriebssystem XTS (eXtended Transport System) ersetzt klassische Mechanik durch innovative Mechatronik. Es ermöglicht individuellen Produkttransport mit kontinuierlichem Materialfluss.

Beckhoff Zahlen und Fakten



Umsatz 2018

- 916 Mio. Euro (+13 %)
- Exportanteil: 62,5 %



Mitarbeiter/-innen (04 | 2019)

- 4.300 weltweit
- 3.150 in Deutschland
- 2.600 in Verl (Unternehmenszentrale)
- 1.600 Ingenieure und Ingenieurinnen
- 107 Auszubildende in Verl
- 89 Studierende in Verl

Beckhoff weltweit

Globale Präsenz

- Beckhoff-Tochterunternehmen und Repräsentanzen in 39 Ländern
- weltweite Kooperationspartner in 75 Ländern

Beckhoff-Tochterunternehmen und Repräsentanzen

Beckhoff Automation Contact (Ägypten)
Beckhoff Automation Pty. Ltd. (Australien)
Beckhoff Automation bvba (Belgien)
Beckhoff Automação Industrial Ltda. (Brasilien)
Beckhoff Automation (Shanghai) Co., Ltd. (China)
Beckhoff Automation ApS (Dänemark)
Beckhoff Automation OÜ (Estland)
Beckhoff Automation Oy (Finnland)
Beckhoff Automation Sarl (Frankreich)
Beckhoff Automation Ltd. (Großbritannien)
Beckhoff Automation Pvt. Ltd. (Indien)
Beckhoff Automation Pte. Ltd. (Indonesien)

Beckhoff Automation Ltd. (Israel)
Beckhoff Automation S.r.l. (Italien)
Beckhoff Automation K.K. (Japan)
Beckhoff Automation Ltd. (Kanada)
Beckhoff Automation Sdn. Bhd. (889044-H)
(Malaysia)
Beckhoff Automation SA de CV (Mexiko)
Beckhoff Automation Limited (Neuseeland)
Beckhoff Automation B.V. (Niederlande)
Beckhoff Automation AS (Norwegen)
Beckhoff Automation GmbH (Österreich)
Beckhoff Automation Sp. z o.o. (Polen)
Beckhoff Automation OOO (Russland)
Beckhoff Automation AB (Schweden)

Beckhoff Automation AG (Schweiz)
Beckhoff Automation Pte. Ltd. (Singapur)
Beckhoff Avtomatizacija d.o.o. (Slowenien)
Beckhoff Automation S.A. (Spanien)
Beckhoff Automation (Pty) Ltd (Südafrika)
Beckhoff Automation Co., Ltd. (Südkorea)
Beckhoff Automation Co., Ltd. (Taiwan)
Beckhoff Automation Pte. Ltd. (Thailand)
Beckhoff Automation s.r.o. (Tschechien)
Beckhoff Otomasyon Ltd. Şti. (Türkei)
Beckhoff Automation Kft. (Ungarn)
Beckhoff Automation FZE
(Vereinigte Arabische Emirate)
Beckhoff Automation LLC (Vereinigte Staaten)

Vertretungen (Europa)

Aserbaidshjan, Bulgarien, Bosnien und Herzegowina, Griechenland, Irland, Island, Kosovo,
Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Mazedonien, Montenegro, Portugal, Rumänien,
Serbien, Slowakei, Weißrussland, Zypern

Vertretungen (weltweit)

Argentinien, Bahrain, Brunei, Chile, Ecuador, Fidschi, Jordanien, Kambodscha, Katar,
Kolumbien, Kuwait, Laos, Libanon, Melanesien, Myanmar, Oman, Peru, Philippinen, Polynesien,
Saudi Arabien, Sri Lanka, Subsahara-Afrika, Syrien, Thailand, Uruguay, Vietnam

Unternehmen der Beckhoff-Gruppe

Smyczek GmbH, Verl (Deutschland)
Fertig Motors GmbH, Marktheidenfeld (Deutschland)
Schirmer Maschinen GmbH, Verl (Deutschland)
ADL Embedded Solutions GmbH, Siegen (Deutschland)

Beckhoff Kontakt

Unternehmenszentrale

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl
Germany

Telefon: + 49 5246 963-0

info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Jana Hägerich
Vera Schnatmeyer
Stefan Ziegler

Telefon: + 49 5246 963-140

presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

Weitere Informationen finden Sie unter:

► **www.beckhoff.de**