

PR272014

Komputery przemysłowe

25 listopada 2014

Strona 1 z 4

***Komputery przemysłowe: Wartość dodana poprzez  
kastomizację wielodotykowych paneli sterowania***

## **Maksymalny komfort obsługi dzięki zindywidualizowanym, dostosowanym do potrzeb klienta panelom wielodotykowym**

Odnoszące sukcesy rodziny Paneli PC i paneli sterowania CP2xxx oraz CP3xxx to sposób firmy Beckhoff na dostarczenie swoim klientom jednej z najbogatszych ofert wielodotykowych produktów HMI na rynku. Modele standardowe to idealna platforma pod dzisiejsze wymagania obsługi maszyn, a tworzone na ich bazie, zaawansowane wersje kastomizowane oferują dodatkową niezawodność, ergonomię i projekt dopasowany pod potrzeby konkretnego klienta i aplikacji. Producenci maszyn na całym świecie wciąż odnoszą korzyści dzięki ponad 20 letniemu już doświadczeniu firmy Beckhoff w produkcji interfejsów operatora. Beckhoff dla wszystkich swoich paneli sterowania zapewnia wyjątkowe standardy jakości niemieckiej produkcji poprzez optymalizację własnych procesów produkcyjnych oraz niskie koszty i krótkie czasy opracowania produktu.

Szeroki zakres opcji dostępnych dla standardowych paneli wielodotykowych firmy Beckhoff, w połączeniu z możliwością programistycznego mapowania funkcjonalności, przyspiesza i usprawnia implementację różnorodnych funkcji i elektromechanicznych elementów sterowania. Bardzo duży popyt na kastomizowane panele sterowania jest najbardziej widoczny w branży produkcji maszyn. Koncepcja frezowania obudowy z litego aluminium, którą Beckhoff wprowadził w swoich panelach sterowania już w roku 1998, stanowi idealną bazę dla indywidualnych projektów obudowy. Umożliwia ona elastyczne podejście do wymagań klienta, nawet przy krótkich seriach, od prostych opcji dodatkowych po w pełni kastomizowane projekty.

PR272014

25 listopada 2014

Komputery przemysłowe

Strona 2 z 4

Pomimo tego, że standardowe urządzenia „z półki” są z zasady tańsze, dodatkowe koszty wynikające z kustomizacji są nieduże, a czas przygotowania dedykowanego urządzenia – krótki. Dzięki bardzo bogatej ofercie produktów standardowych i dużemu doświadczeniu firmy Beckhoff, koszty opracowania produktu i czasy dostaw pozostają niskie. Modele kustomizowane mogą być wyposażone także w nowe komponenty, wyspecyfikowane przez klienta; jednak w tym przypadku muszą one przejść rygorystyczne testy w firmie Beckhoff. Co więcej, zaawansowane funkcje dodatkowe można zintegrować już na poziomie produkcji, dzięki czemu klient oszczędza czas i pieniądze podczas instalacji i uruchomienia na obiekcie. Wartością dodaną do wysokiej jakości sprzętu jest kompleksowa wiedza na temat produktu, którą posiada Beckhoff – od zaprojektowania, przez produkcję po montaż komponentów płyty głównej.

## **Produkcja zindywidualizowana – od projektów logo po kompletny projekt obudowy**

Pierwszym krokiem stworzenia projektu kustomizowanego jest modyfikacja wyglądu, zaczynając od integracji znaku firmowego klienta na panelu już w procesie produkcyjnym. W zależności od typu urządzenia może on także obejmować zmodyfikowane wykończenie całego panelu. Ścisła współpraca pomiędzy klientem a ekspertami firmy Beckhoff to doskonała droga do uzyskania satysfakcjonujących efektów w możliwie najkrótszym czasie.

Dodatkowa kustomizacja opiera się na bogactwie oferty modułowych komponentów Beckhoffa. Dzięki temu możliwa jest integracja różnorodnych przycisków, przełączników i obwodów drukowanych w istniejące już standardowe obudowy bez zmiany ich rozmiarów. Przykładowo, obwody pod przyciski w różnych rozmiarach mogą zostać zaprojektowane indywidualnie, ale zintegrowane w jeden z kilku możliwych wariantów obudowy. W ten sposób otrzymujemy modułowy projekt urządzenia, które pozbawione jest możliwych błędów wynikających z połączenia interfejsów

PR272014

25 listopada 2014

Komputery przemysłowe

Strona 3 z 4

elektrycznych i mechanicznych. Doświadczenie firmy Beckhoff jasno wskazuje, że alternatywne rozszerzanie paneli operatora o zewnętrzne przyciski nie jest najlepszą praktyką w branży. O wiele bezpieczniejszym rozwiązaniem jest zdefiniowanie niezbędnych elementów sterowania już na samym początku projektu i dalsza ich integracja bezpośrednio w obudowę panelu sterowania.

Ostatni poziom kustomizacji panelu obejmuje zupełnie nowy projekt obudowy i najczęściej stanowi środek do realizacji własnego projektu klienta lub specjalnych adaptacji ergonomicznych. W tym przypadku nie ma właściwie żadnych ograniczeń co do wyboru projektu obudowy, jej koloru czy też stosowanych materiałów. Efektem końcowym tej bardzo popularnej opcji jest panel sterowania, który najczęściej w niczym nie przypomina standardowych produktów Beckhoffa, choć bazuje na tych samych komponentach, a też zdarza się, że stanowi podstawę technologiczną dla zupełnie nowego produktu. Oprócz własnego, wieloletniego doświadczenia w projektowaniu, Beckhoff często wspiera się także wiedzą inżynierską klienta, zapewniając tym samym synergii i w efekcie znacznie lepszy produkt.

➔ [www.beckhoff.pl/multitouch](http://www.beckhoff.pl/multitouch)

PR272014

Komputery przemysłowe

25 listopada 2014

Strona 4 z 4



### Fotografia do notatki

Od lewej do prawej: panele sterowania w wersji kastomizowanej oferujące funkcjonalność multi-touch i wyrafinowany, zindywidualizowany projekt dla Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG. Także standardowe urządzenia mogą być w prosty sposób dostosowane do potrzeb klienta poprzez integrację przycisków elektromechanicznych.

### Zdjęcie można pobrać klikając na link:

[http://download.beckhoff.com/download/press/2014/presskit/pr272014\\_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2014/presskit/pr272014_Beckhoff.zip)

### Zapytania dotyczące kastomizowanych paneli wielodotkowych prosimy kierować do:

Beckhoff Automation Sp. z o.o.

Żabieniec, ul. Ruczajowa 15, 05-500 Piaseczno, Poland

Phone: + 48 22 / 750 47 00, e-mail: [info@beckhoff.pl](mailto:info@beckhoff.pl), [www.beckhoff.pl](http://www.beckhoff.pl)