

PR022013

12 de febrero 2013

Técnica de accionamiento

Página 1 de 3

***Beckhoff Drive Technology: Con certificado Clase I hasta “Cleaning in Place”***

## **Los servomotores de acero inoxidable AM8800 cumplen los elevados requisitos EHEDG**

La serie AM8800 de Beckhoff representa una serie completa de servomotores de acero inoxidable en “Hygienic Design” para condiciones especialmente duras del entorno o aplicaciones del sector alimentario o farmacéutico. Los servomotores no solamente están dotados de materiales conformes a FDA, sino que también cuentan con certificaciones de EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) por lo que respecta al diseño y a los materiales.

En materia de proceso de productos alimentarios se aplican requisitos especiales con respecto al diseño y a los materiales de los componentes de máquina que se utilizan. Los materiales que se pueden utilizar están especificados conforme a las directrices de FDA (US Food and Drug Administration) con respecto a su compatibilidad, pero faltan especificaciones relativas a la forma. Por lo que respecta al diseño y a la configuración rigen las normas de EHEDG. Su objetivo consiste en que las máquinas en cuestión así como sus componentes se puedan limpiar fácilmente y formen el menor número posible de superficies de acumulación de bacterias y gérmenes.

Los servomotores AM8800 presentan un “Hygienic Design” integral y cuentan además de con la carcasa de acero inoxidable diseñada conforme a FDA en AISI 316L también con la exigente homologación según EHEDG Class I. De este modo se pueden limpiar fácilmente los motores y desinfectarlos de microorganismos sin que sea

**Beckhoff Automation S.A.**  
Edificio Testa Sant Cugat  
Avda. Alcalde Barnils, 64-68  
08174 Sant Cugat (Barcelona)  
España

Teléfono: +34 93 / 58 44 997  
Fax: +34 93 / 58 44 084  
e-mail: [info@beckhoff.es](mailto:info@beckhoff.es)  
[www.beckhoff.es](http://www.beckhoff.es)

**Contacto de prensa**  
Xavier Martos  
Teléfono: +34 93 / 58 44 997  
Fax: +34 93 / 58 44 084  
e-mail: [info@beckhoff.es](mailto:info@beckhoff.es)

PR022013

12 de febrero 2013

Técnica de accionamiento

Página 2 de 3

necesario despiezar el motor. Esto significa también que los accionamientos son aptos para el procedimiento CIP (Cleaning in Place), es decir, limpieza in situ, utilizado con frecuencia, p. ej., en la industria de bebidas. Particularidades constructivas relevantes de los servomotores AM8800 son la disposición de los niveles de junta conforme a EHEDG, así como la brida de montaje con junta PTFE adicional en "Hygienic Design". Pocas uniones atornilladas visibles, así como una placa de características diseñada con láser evitan la formación de cúmulos de polvo. Para los servomotores predeterminados diseñados con el tipo de protección IP 69K se ha desarrollado un racor atornillado para cables especial que también figura en EHEDG.

Los servomotores AM8800 se ofrecen como serie completa universal, con par en reposo de entre 0,85 y 16,6 Nm. La gama de velocidades llega hasta 3000 rpm. Todos los servomotores AM8800 cuentan con certificación UL y cUL. Los motores están disponibles con la innovadora tecnología de conexión OCT (One Cable Technology) de Beckhoff, que engloba la alimentación y el sistema de Feedback en un cable estándar PUR y reduce así los costes de limpieza y de cableado, ya que tan solo se necesita el 50% del cable. La técnica de conexión se saca de la zona crítica y el tendido de cable se lleva a cabo directamente en el armario de distribución. Con el modelo AG2800 Beckhoff ofrece también engranajes planetarios de acero inoxidable a medida.

➔ [www.beckhoff.com/AM8800](http://www.beckhoff.com/AM8800)

PR022013

12 de febrero 2013

Técnica de accionamiento

Página 3 de 3

## Imagen de prensa



### Leyenda de la ilustración:

Los servomotores AM8800 cuentan con homologación conforme a EHEDG Class I y por tanto resultan apropiados para "Cleaning in Place".

### Descarga de texto e imagen:

[download.beckhoff.com/download/press/2013/spanish/pr022013\\_Beckhoff\\_es.pdf](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/spanish/pr022013_Beckhoff_es.pdf)

[download.beckhoff.com/download/press/2013/pictures/pr022013\\_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/pictures/pr022013_Beckhoff.zip)

### Consultas de lectores sobre la palabra clave

„AM8800, EHEDG” por favor a:

Beckhoff Automation S.A.

Edificio Testa Sant Cugat, Avda. Alcalde Barnils, 64-68,  
08174 Sant Cugat (Barcelona), España

Teléfono: +34 93 / 58 44 997, Fax: +34 93 / 58 44 084

Email: [info@beckhoff.es](mailto:info@beckhoff.es), Internet: [www.beckhoff.es](http://www.beckhoff.es)

**Beckhoff Automation S.A.**  
Edificio Testa Sant Cugat  
Avda. Alcalde Barnils, 64-68  
08174 Sant Cugat (Barcelona)  
España

Teléfono: +34 93 / 58 44 997  
Fax: +34 93 / 58 44 084  
e-mail: [info@beckhoff.es](mailto:info@beckhoff.es)  
[www.beckhoff.es](http://www.beckhoff.es)

### Contacto de prensa

Xavier Martos  
Teléfono: +34 93 / 58 44 997  
Fax: +34 93 / 58 44 084  
e-mail: [info@beckhoff.es](mailto:info@beckhoff.es)