

PR022013

12 kwietnia 2013

Technologia napędów

Strona 1 z 3

Technologia napędów firmy Beckhoff: Certyfikat I klasy izastosowania „Clean-in-Place“.

AM8800 – serwonapędy ze stali nierdzewnej spełniające wymagania EHEDG

Seria serwonapędów AM8800 firmy Beckhoff w wykonaniu ze stali nierdzewnej to produkty dedykowane dla wyjątkowo trudnych warunków środowiskowych oraz aplikacji w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Silniki te, wyposażone w materiały zgodne z wymogami FDA, posiadają także certyfikat rygorystycznych wymagań EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group).

Przemysł spożywczy rządzi się szczególnymi regułami odnośnie dopuszczalnych produktów i materiałów stosowanych do budowy maszyn. Wytyczne pod kątem dopasowania określa lista FDA (US Food and Drug Administration), która jednak nie zajmuje się opisem dozwolonego kształtu produktów. Za ten aspekt odpowiada EHEDG – agencja, której celem jest zapewnienie odpowiedniego dostosowania maszyn w przemyśle spożywczym pod kątem przystosowania do łatwego i szybkiego czyszczenia, czy też minimalizacji powierzchni, na których mogłyby się rozwijać bakterie.

Silniki serwo rodziny AM8800 w pełnym wykonaniu „higienicznym”, w obudowie ze stali nierdzewnej AISI 316L zgodnie z wymaganiami FDA zaliczają się do klasy I agencji EHEDG. Oznacza to, że silniki te są dużo łatwiejsze do czyszczenia i odkażania bez konieczności demontażu jakiegokolwiek części. Oznacza to także, że odpowiadają one metodzie czyszczenia CIP (Clean-in-Place) często stosowanej w przemyśle rozlewni napojów. Bardzo istotne pod kątem wymagań EHEDG jest wykonanie silników AM8800, a konkretnie wysokiej jakości uszczelnienia, oraz

PR022013

12 kwietnia 2013

Technologia napędów

Strona 2 z 3

montaż kołnierza z dodatkową uszczelką PTFE w wykonaniu „higienicznym”. Gładkie powierzchnie z minimalną ilością widocznych śrub montażowych i laserowo grawerowaną tabliczką znamionową zapobiegają osadzaniu się nieczystości. Dodatkowo, do przewodów silników serwo opracowano specjalny dławik zgodny z EHEDG i spełniający klasę ochrony IP 69K.

Bardzo wydajne silniki serwo AM8800 oferowane są w szerokim zakresie momentów – od 0.85 do 16.6 Nm i prędkości do 3000 obrotów na minutę. Wszystkie silniki z rodziny AM8800 są dodatkowo certyfikowane przez UL i cUL. Silniki te są dostępne w innowacyjnej technologii jedнопrzewodowego podłączenia (OCT – One Cable Technology) firmy Beckhoff, umożliwiającej połączenie systemu zasilania i informacji zwrotnej w jednym, standardowym przewodzie PUR, co znacząco obniża koszty okablowania i ułatwia czyszczenie. Jako uzupełnienie oferty, Beckhoff proponuje także przekładnie planetarne wykonane ze stali nierdzewnej (AG2800), które idealnie wpisują się we współpracę z silnikami rodziny AM8800.

➔ www.beckhoff.pl/AM8800

PR022013

Technologia napędów

12 kwietnia 2013

Strona 3 z 3



Fotografia do notatki:

Serwonapędy AM8800 mają homologację EHEDG Class I oraz są odpowiednie do zastosowań „Clean-in-Place” (CIP)

Zdjęcie można pobrać klikając na link:

download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr022013_Beckhoff.zip

Zapytania dotyczące EP830 prosimy kierować do:

Beckhoff Automation Sp. z o.o.

Żabieniec, ul. Ruczajowa 15, 05-500 Piaseczno, Poland

Phone: + 48 22 / 750 47 00

e-mail: info@beckhoff.pl, www.beckhoff.pl

Beckhoff Automation Sp. z o.o.

Żabieniec, ul. Ruczajowa 15

05-500 Piaseczno

Poland

Telefon: + 48 22 / 7 50 47 00

e-mail: info@beckhoff.pl

www.beckhoff.pl

Kontakt dla prasy

Zbigniew Piątek

info@beckhoff.pl