

PR022013  
Käyttötekniikka

12. helmikuu 2012  
Sivu 1 / 3

## ***Beckhoffin käyttötekniikka: EHEDG:n I-luokan sertifiointi***

### **Ruostumattomasta teräksestä valmistetut AM8800-servomoottorit täyttävät tiukat EHEDG-vaatimukset**

Beckhoffin AM8800-sarja tarjoaa kattavan valikoiman ruostumattomasta teräksestä valmistettuja, Hygienic Design -periaatteita noudattavia servomoottoreita, jotka sopivat erityisen vaativiin olosuhteisiin esim. elintarvike-, juoma- ja lääketeollisuuteen. Servomoottoreiden materiaalit ovat FDA:n vaatimusten mukaisia, ja lisäksi niiden suunnittelu ja materiaalit ovat saaneet vaativan EHEDG-sertifioinnin (EHEDG = European Hygienic Engineering & Design Group).

Elintarviketuotannossa on erityiset vaatimukset käytettävien koneen osien suunnittelulle ja materiaaleille. FDA:n (US Food and Drug Administration) ohjeissa on lueteltu käytettäväksi sopivat materiaalit, mutta ne eivät sisällä määräyksiä osien muodon suhteen. EHEDG on laatinut vaatimukset, joita noudatetaan suunnittelun ja muodon osalta. Vaatimusten tavoite on, että niitä noudattavien koneiden ja osien puhdistus on helppoa, ja että bakteerien ja muiden mikrobien kasvulle soveltuvia pintoja on mahdollisimman vähän.

AM8800-servomoottorit noudattavat Hygienic Design -periaatteita. Niissä on FDA-vaatimusten mukainen kotelo ruostumattomasta AISI 316L -teräksestä, ja ne täyttävät EHEDG:n Class I -sertifioinnin tiukat vaatimukset. Näin ollen moottorien puhdistaminen ja mikrobien hävittäminen onnistuu huomattavasti aiempaa helpommin. Tämä tarkoittaa myös, että käytöt soveltuvat esimerkiksi juomateollisuudessa usein käytettävään CIP-kiertopesuun (Cleaning

PR022013

Käyttötekniikka

12. helmikuu 2012

Sivu 2 / 3

in Place), jossa tuotantolaitteet pestään niiden asennuspaikalla. AM8800-servomootoreiden tärkeitä rakenteellisia ominaisuuksia ovat EHEDG-vaatimusten mukaiset tiivistekerrokset sekä kiinnityslaippa, jossa on Hygienic Design -periaatteen mukainen PTFE-tiiviste. Näkyvien ruuvi kiinnitysten välttäminen ja laserkaiverrettu tyypkilpi ehkäisevät lian kerääntymistä. Lisäksi näille servomootoreille on kehitetty erityinen EHEDG-luetteloitu kaapeliläpivienti. Suojausluokka on vakiona IP 69K.

AM8800-servomootoreita on tarjolla täysin skaalautuva sarja 0,85–16,6 Nm pitomomenteilla. Kierroslukualue ylittää 3000 kierrokseen minuutissa. Kaikilla AM8800-servomootoreilla on UL- ja cUL-sertifiointi. Moottorit saa varustettuina Beckhoffin innovatiivisella yhden kaapelin OCT-tekniikalla (One Cable Technology), jossa virransyöttö- ja takaisinkytkentäsignaalit on yhdistetty standardiin PUR-vakiokaapeliin. Tämä vähentää puhdistustyötä ja kaapelointikustannuksia, koska kaapeleita tarvitaan puolet aiempaa vähemmän. Moottorit ovat varustettavissa ruostumattomilla AG2800-planeettavaihteilla.

➔ [www.beckhoff.com/AM8800](http://www.beckhoff.com/AM8800)

PR022013  
Käyttötekniikka

12. helmikuu 2012  
Sivu 3 / 3

## Lehdistökuva:



## Kuvateksti:

AM8800-servomootoreilla on EDEDG:n I-luokan hyväksyntä ja ne soveltuvat CIP-puhdistukseen.

## Lataa teksti ja kuva:

[download.beckhoff.com/download/press/2013/finnish/pr022013\\_Beckhoff\\_fi.pdf](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/finnish/pr022013_Beckhoff_fi.pdf)

[download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr022013\\_Beckhoff.zip](http://download.beckhoff.com/download/press/2013/presskit/pr022013_Beckhoff.zip)

## Lukijakysymykset aiheesta AM8800, EDEDG voi lähettää osoitteeseen:

Beckhoff Automation Oy, Kankurinkatu 4-6, 05801 Hyvinkää, Finland  
Puhelin: +358 (0) 20 / 7 42 38 00, Faksi: +358 (0) 20 / 7 42 38 01  
Sähköposti: [info@beckhoff.fi](mailto:info@beckhoff.fi), Internet: [www.beckhoff.fi](http://www.beckhoff.fi)